

Easy Interface pentru introducerea productiei.

Конфигурация
Sammy Cablaggi.

2019

Комплексная информационная система
учета и управления предприятием



Оглавление

Список документов:.....	2
Easy Interface.....	2
SF=429 - Control proces spalare-agrafare	3
SF=430 - Fisa de control a procesului de Asamblare	7
SF=431 - Fisa de control a procesului de Control Electric	13
SF=432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura.....	18

Список документов:

Nr	DENUMIREA	SYSFID
1	429 - Control proces spelare-agrafare	429
2	430 - Fisa de control a procesului de Asamblare	430
3	431 - Fisa de control a procesului de Control Electric	431
4	432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura	432
5	440 - Control proces spelare-agrafare	440
6	439 - Fisa de control a procesului de Asamblare	439
7	447 - Fisa de control a procesului de Lazeratura	447
8	441 - Fisa de control a procesului de Control Electric	441

Документы с SF = 429, 430, 431, 432 предназначены для регистрации факта произведенной продукции каждым из операторов. Документ используется для разовой регистрации части (или всей) произведенной продукции без возможности отредактировать внесенные данные. Итоговая информация автоматически собирается в соответствующих документах SF = 440, 439, 441, 447, указанных в шапке вышеуказанных документов, с формированием итоговых проводок.

Easy Interface

Для упрощения ввода данных используется Easy Interface (настроен для пользователя prodfc).

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodfc@SAMMY.cloud - *15.1 Fise de control AG

*15.1 Fise de control AG *15.2 Fise de control AS *15.3 Fise de control LZ *15.4 Fise de control CE

Cod	Tipul operatiei	Nr Documentului	Data	CLCUSER	USERID	SYSFID	NRSET	AT1	AT2	AT3	ISGFC	CLCDEPT	CLCCTST	CLCDSCT
278979	429 - Control proces spelare-agrafare	101	06.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0	0	4063, Productie (WII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280241	429 - Control proces spelare-agrafare	101	11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0	0	4063, Productie (WII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280275	429 - Control proces spelare-agrafare	101	11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0	0	4063, Productie (WII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280280	429 - Control proces spelare-agrafare	101	11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0	0	4063, Productie (WII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280291	429 - Control proces spelare-agrafare	101	11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0	0	4063, Productie (WII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		

Editare Vizionare Stergere FC (partala) f. Actiuni Printare Σ

ODI Kab-Lem: 85874, MD-02012123 Codice: 2461, 1243, 10330939 Depozit: 4063, Productie (VIP) Nr doc SF=410: Manual

Etapa de productie: Agrafatura Modifica: 66296, 10 DIN 07.06.2017, 2 PresetaNr.: KMI KN30SQ_3 ODI Sef de Sectie:

Tip Operat: Terminal Gr. Agrafat: E(term) Miniaplicator: 918M* Sef de sectie: 54319, Adamciuc Nadejda 280284

Planificat: Realizat: 1 Den. Agrafat: Nrdoc de baza: 280284 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Lot: MD-02012123

Rupere de lot	Altezza Rame (mm) 1	Altezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Altezza Guaina (mm) 4	Carico di sfilamento Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conec torului inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Temp lucrat (ore < 12)	Temp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
Set up	1	1	1	1	1	n/a	n/a	n/a	1	1	0.00	1500	Masoreti Sergiu	0
									1.00	1.00	0.00			0.00

Cod NC Tipul nonconformitatii Total Erori CTCANTO

52030	Plastic sub Agrafatura (eflietto saponeta)		
52031	Lite inelara Agrafaturii		
52032	Lite T aate (trifoli tranciate)		
52033	Agrafatura Rebrasa		
52034	Agrafatura Inversata (lay out)		
52035	Alte Neconformitati		
	Total: 11	0.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
9212	E(term)		50781	6315	Termo-Presete	15142912	15142916	15142942
9212	AA1'A2A3		44267	6315	Termo-Presete	15142912	15142916	15142943
	Total: 5	0.00						

Nou doc. Editare Vizionare Stergere doc. Totaluri

Registru operatorilor

При входе в программу под этим пользователем в шапке документа видны только 4 журнала документов для регистрации факта произведенной продукции для каждого из производственных этапов. При переключении между журналами отображается только один SYSFID документов. При попытке добавить новый документ, программа сразу создает документ соответствующего вида и переходит в режим его редактирования.

SF=429 - Control proces spelare-agrafare

Документ создается автоматически, когда пользователь находится в журнале документов *15.1 Fise de control AG, при нажатии на INSERT на клавиатуре или на кнопку Nou doc. в программе.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Profrc@SAMMY.cloudbd - *15.1 Fise de control AG

*15.1 Fise de control AG *15.2 Fise de control AS *15.3 Fise de control LZ *15.4 Fise de control CE

Cod	Tipul operatiei	Nr Documentului	Data	CLCUSER	USERID	SYSD	NRSET	AT1	AT2	AT3	ISGFC	CLCDEPT	CLCCTST	CLCDSCT
278979	429 - Control proces spelare-agrafare		06.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0		4063, Productie (VII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280241	429 - Control proces spelare-agrafare		11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0		4063, Productie (VII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280275	429 - Control proces spelare-agrafare		11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0		4063, Productie (VII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280280	429 - Control proces spelare-agrafare		11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0		4063, Productie (VII 481527, 63332, 818 45254, Agrafatura		
280291	429 - Control proces spelare-agrafare		11.12.2019	Adm	101	429	302	1	1	0		4063, Productie (VII 2461, 1243, 103309 45254, Agrafatura		

Editare Vizionare Stergere FC (partiala) f. Actiuni Printare Σ

ODL Kab-Lem: 85874, MD-02012123 Codice: 2461, 1243, 10330939 Nrdoc de baza: 280284 Face ID: 1500 Masoreli Sergiu Manual

PresetaNr.: KME KN30SQ_3 Deposito: 4063, Productie (WSP)

Tip. Operat: Terminal Gr. Agrafat: E(term) Miniaplicator: 918M* Sef de sectie: 54319, Adamciuc Nadejda 280284

Planificat: Realizat: 1 Den. Agrafat: Nr doc SF=410: ODL Sef de Sectie: Lot: MD-02012123

Rupere de lot	Altezza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di filamento: Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conec torului inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
Set up	1	1	1	1	1	n/a	n/a	n/a	1	1		1500	Masoreli Sergiu	0
									1.00	1.00	0.00		Total: 1	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori	CTCANTO
52080	Plastic sub Agrafatura (efiello saponeta)		
52081	Lite inafara Agrafaturii		
52082	Lite T aiale (trifoli tranciate)		
52083	Agrafatura Retrasa		
52084	Agrafatura Inversata (lay out)		
52085	Alte Neconformitati		
	Total: 11	0.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
9212	E(term)		50781	6315	Termo-Preseto	415142912	415142916	415142942
9212	AA1*AA3		44267	6315	Termo-Preseto	415142912	415142916	415142943
	Total: 5	0.00						

Nou doc. Editare Vizionare Stergere doc. Totaluri

Registru operatorilor

281868: 429 - Control proces spelare-agrafare - UNA.md (build 5.77.0.5) Profrc@SAMMY.cloudbd - *15.1 Fise de control AG

Salvare Anulare Stergere FC (partiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

ODL Kab-Lem: Codice: Nrdoc de baza: Face ID: Manual

PresetaNr.: Deposito:

Tip. Operat: Gr. Agrafat: Miniaplicator: Sef de sectie:

Planificat: Realizat: Den. Agrafat: Nr doc SF=410: ODL Sef de Sectie: Lot: Nu este legat de echipame

Rupere de lot	Altezza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di filamento: Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conec torului inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
									0.00	0.00	0.00		Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori	CTCANTO
	Total: 0	0.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
	Total: 0	0.00						

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281868: 429 - Control proces spelare-agrafare

Устанавливаем курсор в поле Nrdoc de baza в шапке документа и сканируем штрихкод с листа с заданием CONTROL PROCESULUI SPELARE-AGRAFARE (простой сканер).

Preview

100%

Close

1 of 1

Sammy

CONTROLUL PROCESULUI SPELARE-AGRAFARE Mod 113 14.03

Tip Operator: SLS ODL Kab-Lem: MD-0201133

Codice PF: 81897003 Sarcina de lucru: 280255 din data 11.12.2015

Modifica: DE din 16.06.2018 Cant. Plan: 0

Grup Agrafor: A

Denumirea component: Descrierea Component: Cant (pz)

81897003-A 1

LANSAREA PRODUCTIEI (Set Up)

Operator: 1200 Maestru: Sergio Preseta Nr: Miniplicator: Turul:

Calibrarea Cella di Carico: agraf

Verificarea sistemului de Segregare SCART:

proba cu fire inafara agrafat: ---

proba cu plastic sub agrafat: ---

Probe de Calitate

Caracteristica:	Proba 1	Proba 2	Val. Nominale	Toleranta Min	Toleranta Max
Alteza Rame	---	---	---	---	---
Larghezza Rame	---	---	---	---	---
Alteza Guaina	---	---	---	---	---
Larghezza Guaina	---	---	---	---	---
Carico di sfilamento	---	---	---	---	---
Loss Spallatura	---	---	---	---	---

Micrografie aplicabili (Yes/No): No

Operator micrografie: Risultato micrografie:

CONTROL CALITATE A PROCESULUI DE SPELARE-AGRAFARE

Proba AGRAFATURA MANTALA de tip "TERMINAL" sau "SPICE" repune de lot sa face la fiecare 500 AGRAF

Proba AGRAFATURA STREEP-CRIMPER de tip "TERMINAL" repune de lot sa face la fiecare 1000 AGRAF

Caracteristica:	reputa per lot 1	reputa per lot 2	reputa per lot 3	reputa per lot 4	reputa per lot 5	reputa per lot 6	reputa per lot 7	reputa per lot 8	reputa per lot 9	reputa per lot 10	Valori Nominale	Toleranta Min	Toleranta Max
Alteza Rame											---	---	---
Larghezza Rame											---	---	---
Alteza Guaina											---	---	---
Larghezza Guaina											---	---	---
Carico di sfilamento											---	---	---

INREGISTRARI PRODUCIE / SCART

SCART Completare a Regimul de lucru

Ore lucrate	Piese agrafate	Plastic sub agrafatura	Line la sfert agrafatura	Lote Tante	Agrafatura necesa	Agrafatura necesa	Pier de la repara	Alteza necesaritate	Scart Set Up a probe de necesaritate

Raportabil Productie: Raportabil Calitate/Process

Page 1 of 1

В данном поле заполняется номер базового документа.

281868: 429 - Control proces spelare-agrafare - UNA.md (build 5.77.0.5) ProdFc@SAMMY.cloudbd - 115.1 Fise de control AG

Salvare Anulare Stergere FC (partiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

ODL Kab-Lem: Codice: Ndoc de baza: 280255 Face ID: Manual

Etapa de productie: Agraforatura Modifica: Preseta Nr.: Depositi:

Tip Operator: Gr. Agraforat: Miniaplicator: Sef de sectie: 280255

Planificat: Realizat: Den. Agraforat: Nr doc SF=410: ODL Sef de Sectie: Lot:

Nu este legat de echipame

Rupere de lot	Alteza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Alteza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di sfilamento: Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conexiunii inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
									0.00	0.00	0.00		Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitati	Total Erori	CTCANTO
		0.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
		0.00						

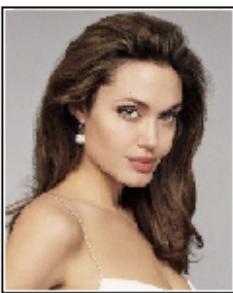
Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281868: 429 - Control proces spelare-agrafare

С помощью курсора или клавиши Tab переключаемся в поле Face ID и сканируем штрихкод с Ecuson.


PERMIS DE ACCES


Nume prenume:
Functia: Asamblor
Data angajarii: 02.02.2010
Data emiterii: 01.12.2019 **Valabil pînă la:** 01.12.2019
Permis valabil pe teritoriul subzono nr. 4 a ZEL "Balti", r. Falesti, s. Albinetul Vechi



XXXXXXXXXX XXXXXXXXXX
Nume prenume angajat
Asamblor
Functia
AL (Automotive Lighting)
Sectia/Departament
Generated UNA.md

XXXXXXXXXX XXXXXXXXXX
Nume prenume angajat
Asamblor
Functia
AL (Automotive Lighting)
Sectia/Departament
Generated UNA.md

В поле Face ID автоматически определяется оператор.

281868: 429 - Control proces spalare-agrafare - UNA.md (build 5.77.0.5) Profdc@SAMMY.cloudid - *15.1 Fise de control AG
— □ ×

Salvare Anulare Stergere FC (partiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

ODL Kab-Lem: Codice: Nrdoc de baza: 280255 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Manual
Etapa de productie: Agrafatura Modifica: Preseta Nr.: Depozit: 280255
Tip Operat: Gr. Agrafat: Miniaplicator: Sef de sectie: 280255
Planificat: Realizat: Den. Agrafat: Nr. doc SF=410: ODL Sef de Sectie: Lot: Nu este legat de echipame

Rupere de lot	Altezza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di sfilamento Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conec torului inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
									0.00	0.00	0.00			0.00
Total: 0														0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori	CTCANTO
		0.00	
Total: 0		0.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
		0.00						
Total: 0		0.00						

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

В случае, если сканера нет, то поля Nrdoc de baza и Face ID могут быть заполнены вручную:

Nrdoc de baza = значению из поля Sarcina de lucru из печатной формы,

Face ID = коду с Ecuson.


CONTROLUL PROCESULUI SPELARE-AGRAFARE

Mod 113
Ed.03

Tip Operatiunii: SUS ODL Kab-Lem: MD-02012133
Codice PF: 81897003 Sarcina de lucru: 280255 din data 11.12.2019
Modifica: B5 din 16.06.2018 Cant Plan: 0
Grup Agrafat: A



Denumirea component	Descrierea Component	Cant (pz)
PI8V35 10K03S03V03		1
81897003-A		1

LANSAREA PRODUCTIEI (Set Up)

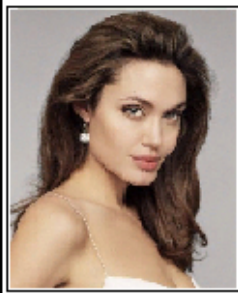
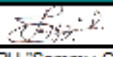
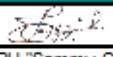
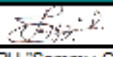
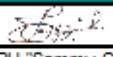
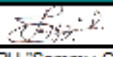
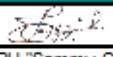
Operator: 1500, Masoreti Sergiu

Preseta Nr: Miniaplicator: Turul:

Calibrarea Cella di Carico:

Verificarea sistemului de Segregare SCART:

Cella di Carico a fost calibrata cu: agraf.

 PERMIS DE ACCES 					
	1234 XXXXXXXX				
	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX <i>Nume prenume angajat</i> Asamblor <i>Funcția</i> AL (Automotive Lighting) <i>Sectia/Departament</i> Generated UNA.md				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td> Nume prenume: Funcția: Asamblor Data angajarii: 02.02.2010 Data emiterii: 01.12.2019 </td> <td style="text-align: right;">  Valabil până la: 01.12.2019 Permis valabil pe teritoriul subzonelor nr. 4 a ZEL "Balti" și a Albinetului Vechi </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">  Administrator ZEL "Balti"  Mng. RU "Sammy Cablaggi" </td> </tr> </table>		Nume prenume: Funcția: Asamblor Data angajarii: 02.02.2010 Data emiterii: 01.12.2019	 Valabil până la: 01.12.2019 Permis valabil pe teritoriul subzonelor nr. 4 a ZEL "Balti" și a Albinetului Vechi	 Administrator ZEL "Balti"  Mng. RU "Sammy Cablaggi"	
Nume prenume: Funcția: Asamblor Data angajarii: 02.02.2010 Data emiterii: 01.12.2019	 Valabil până la: 01.12.2019 Permis valabil pe teritoriul subzonelor nr. 4 a ZEL "Balti" și a Albinetului Vechi				
 Administrator ZEL "Balti"  Mng. RU "Sammy Cablaggi"					

После заполнения полей Nrdoc de baza и Face ID в шапке документа выполняем действие # COMPLETARE. При этом шапка документа заполняется данными из базового документа.

281877: 429 - Control proces spalare-agrafare - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodfc@SAMMY.cloudbd - *15.1 Fise de control AG

COMPLETARE

ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Codice: 481527, 63332, 81897003 Nrdoc de baza: 280255 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Manual
 Etapa de productie: Agravatura Modifica: 67920, BS din 16.06.2018, 2 Preseta Nr.: Depozit: 4063, Productie (WIP)
 Tip Operat: Lumberg Gr. Agravat: A Miniaplicator: Sef de sectie: 1975, Abramova Diana 280255
 Planificat: Realizat: Den.Agravat: P18V3510K03503V03 Nr doc SF=410: ODL Sef de Sectie: Lot: MD-02012133 **Nu este legat de echipame**

Rupero de lot	Altezza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di sfilamento Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conexiunii inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
									0.00	0.00	0.00			0.00
Total: 0														0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori	CTCANT0
Total: 0		0.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
Total: 0		0.00						

281877: 429 - Control proces spalare-agrafare

Заполняем поля, доступные для редактирования в шапке документа, добавляем записи в grids документа.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

281892: 429 - Control proces spalare-agrafare - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodfc@SAMMY.cloudbd - *15.1 Fise de control AG

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

ODL Kab-Lem: 67713, Program de lucru 11.12.18 Codice: 2461, 1243, 10330939 Nrdoc de baza: 272718 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Manual

Etapă de producere: Agrafatura Modifica: 66296, 10 DIN 07.06.2017, 2 PresetaNr.: KM KN30SQ-1 Depozit: 4063, Productie (WIP)

Tip Operat: Terminal Gr. Agrafat: E(term) Miniaplicator: 232M* Sef de sectie: 54319, Adamciuc Nadejda 272718

Planificat: Realizat: Den.Agrafat: Nr doc SF=410: ODL Sef de Sectie: Lot: Program de lucru 11

Rupere de lot	Altezza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di sfilamento: Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conec torului inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori
Rupere lot	1	1	1	1	1	n/a	n/a	n/a	10	1	1500	Masoreti Sergiu	1	
										10.00	1.00	0.00	Total: 1	1.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori	CTCANT0
52080	Plastic sub Agrafatura (eflietto saponeta)	1	
52081	Lite inlatare Agrafaturii		
52082	Lite T aiate (trefoili tranciate)		
52083	Agrafatura Retrasa		
52084	Agrafatura Inversata (lay out)		
52085	Alte Neconformitati		
Total: 10		1.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3
9211	10330939-D	1	12427	6317	Asamblare	116740798	416740812	416740817
9211	10330939-B	1	12425	6317	Asamblare	116740798	416740812	416740819
9211	10330939-C	1	12426	6317	Asamblare	116740798	416740812	416740819
Total: 3		3.00						

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281892: 429 - Control proces spalare-agrafare

При сохранении документа данные автоматически попадают в базовый документ.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Adm@SAMMY.cloudbd - *15.5 Fise de control (440,439,447,441)

Registre Document Nomenclatoare Rapoarte Forme Utilite Ferestre Ajutor Iesire

Nou Copie Sub SET cloudbd: [*,O] - SAMMY Cablaggi

Cod	Tipul operatiei	Nr	Data	USER	Etapa de prod.	Persoana responsabila	Operator	Produs	Lot	Codice	Modifica	Grup Agrafat	ODL
280254	441 - Fisa de control a procesului de Control Electric		11.12.2019	operator2	302	441 45257, Control Electric	1533, Negoita Adela	2172, Melnic Natalia	60	am de lucru 11.147786, 56869, 1020749701	70847, 6 din 07.09.2018, 3		
280255	440 - Control proces spalare-agrafare	TEST	11.12.2019	prodic	302	440 45254, Agrafatura	1975, Abramova Diana	1500, Masoreti Sergiu	20	MD-02012133	481527, 63332, 81897003	67820, 85 din 16.06.2018, 2	, 63341, A

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f. Actiuni Printare Σ X F

Control procesului spalare-agrafare # test 23.09 Control procesului spalare-agrafare # V3 Control procesului spalare-agrafare # A5 Control procesului spalare-agrafare

ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Codice: 481527, 63332, 81897003 Depozit: 4063, Productie (WIP) Nr doc SF=410: Manual

Etapă de producere: Agrafatura Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 PresetaNr.: ODL Sef de Sectie:

Tip Operat: Lumberg Gr. Agrafat: A Miniaplicator: Sef de sectie: 1975, Abramova Diana

Planificat: Realizat: 20 Den.Agrafat: P18V3510K03503V0 Operator: Masoreti Sergiu Lot: MD-02012133

Nu este legat de echipament

Rupere de lot	Altezza Rame (mm) 1	Larghezza Rame (mm) 2	Altezza Guaina (mm) 3	Larghezza Guaina (mm) 4	Carico di sfilamento: Dinamometru (N) 5	Defalcarea Dinamometru (N) 6	Inaltimea conec torului inchis 7	Bubble Test 8	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Cod fascial	Operator	CANT erori	PresetaNr	Miniaplicator
Set up	n/a	n/a	n/a	n/a	1	n/a	1	n/a	1	1	1500	Masoreti Sergiu	2	KM KN30SQ-1	232M*	
Rupere lot	n/a	n/a	n/a	n/a	1	n/a	1	n/a	2	1	1500	Masoreti Sergiu	3	KM KN30SQ-2	918M*	
Rupere lot	n/a	n/a	n/a	n/a	3	n/a	1	n/a	3	1	1500	Masoreti Sergiu	1	KM KN30SQ-4	241M*	
Rupere lot	n/a	n/a	n/a	n/a	4	n/a	4	n/a	4	1	1500	Masoreti Sergiu	4	KM KN30SQ-2	133M*	
Set off	n/a	n/a	n/a	n/a	1	n/a	1	n/a	10	1	10	1500	Masoreti Sergiu		KM KN30SQ-1	918M*
										20.00	5.00	10.00	Total: 5	10.00		

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori	CTCANT0
52080	Plastic sub Agrafatura (eflietto saponeta)		
52081	Lite inlatare Agrafaturii		
52082	Lite T aiate (trefoili tranciate)		
52083	Agrafatura Retrasa		
52084	Agrafatura Inversata (lay out)		
52085	Alte Neconformitati		
Total: 12		2.00	

Cont	Componente	Total erori	Cod	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic	NRDOC1	NRDOC2	NRDOC3	CTCANT0
9212	A		63341	6315	Termo-Preseta	115118253	415118261	415118270	
Total: 1		0.00							

Document Inregistrari contabile Inregistrari gestione Informatia Object Istoria

Registru operatorilor Clasificator al personalului Legatura Nonconformitati & Etapa de productie & Tip MP Norme tehnologice (2019)

M: 264088 kb

В базовом документе SF=440 собираются данные из всех SF=429, привязанных к нему.

SF=430 - Fisa de control a procesului de Asamblare

Документ создается автоматически, когда пользователь находится в журнале документов *15.2 Fise de control AS, при нажатии на INSERT на клавиатуре или на кнопку Nou doc. в программе.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Prof@c@SAMMY.cloud - *15.2 Fise de control AS

*15.1 Fise de control AG *15.2 Fise de control AS *15.3 Fise de control LZ *15.4 Fise de control CE

Cod	Tipul operatiei	Nr Documentului	Data	CLCUSER	USERID	SYSRID	NRSET	AT1	AT2	AT3	ISGFC
278980	430 - Fisa de control a procesului de Asamblare		06.12.2019	Adm	101		430	302		1	0
280315	430 - Fisa de control a procesului de Asamblare		11.12.2019	Adm	101		430	302		1	0
280322	430 - Fisa de control a procesului de Asamblare		11.12.2019	Adm	101		430	302		1	0
280324	430 - Fisa de control a procesului de Asamblare		11.12.2019	Adm	101		430	302	1	1	0

Editare Vizionare Stergere FC (parțial) f= Actiuni Σ

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Nrdoc de baza: 280256 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Manual
 Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Lot: MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP)
 Etapa de productie: Asamblare Planificat: ODL pe interprimere: Sef de Sectie: 54320, Adamciuc Cristofor Realizat: 1 280256

Cod fascicla	Operator	Cod s/f	Semifabricat	CANT realizat	Cod disp. asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp. ver.	Dispozitiv de verificare	Timp lucrat (ore<12)	Timp lucrat (min<60)	CANT erori
3111	Albu Angela			1	62386	Dispozitiv asamblare_662	62386	Dispozitiv asamblare_662	1		1
Total: 1				1.00					1.00	0.00	1.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
52096	Piesa Incompleta	1
52094	Nod INCHIS GRESIT sau INAFARA COTEI	0
52093	Nastro Nonconform	0
Total: 3		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
9211	28008	NASTIERO 19PVC	1			6317	Asamblare
Total: 1			1.00				

Nou doc. Editare Vizionare Stergere doc. Totaluri

Registru operatorilor

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare - UNA.md (build 5.77.0.5) Prof@c@SAMMY.cloud - *15.2 Fise de control AS

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f= Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: ODL Kab-Lem: Nrdoc de baza: Face ID: Manual
 Modifica: ODL Sef de Sectie: Lot: Depozit:
 Etapa de productie: Asamblare Planificat: ODL pe interprimere: Sef de Sectie: Realizat:

Cod fascicla	Operator	Cod s/f	Semifabricat	CANT realizat	Cod disp. asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp. ver.	Dispozitiv de verificare	Timp lucrat (ore<12)	Timp lucrat (min<60)	CANT erori
Total: 0				0.00					0.00	0.00	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
Total: 0		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
Total: 0			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare

Устанавливаем курсор в поле Nrdoc de baza в шапке документа и сканируем штрихкод с листа с заданием FISA DE CONTROL A PROCESULUI DE ASAMBLARE (простой сканер).

[illegible]

В данном поле заполняется номер базового документа.

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare - UNA.md (build 5.77.0.5) Profdc@SAMMY.cloudtd - *15.2 Fise de control AS

SalvareAnulareStergere FC (partiala)f. ActiuniΣ

COMPLETARE

Codice:ODL Kab-Lem:

Nrdoc de baza:280256Face ID:

Modifica:ODL Sef de Sectie:Lot:Depozit:

Etapla de producere:AsamblarePlanificat:ODL pe interpretare:Sef de Sectie:Realizat:

Manual

Cod fascicla	Operator	Cod s/f	Semifabricat	CANT realizat	Cod disp. asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp. ver.	Dispozitiv de verificare	Temp lucrat (ore<12)	Temp lucrat (min<60)	CANT erori
				0.00					0.00	0.00	0.00
Total: 0											

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
Total: 0		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				
Total: 0							

SalvareAnulareStergere doc.Stergere FCExecutareTotaluri

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare

С помощью курсора или клавиши Tab переключаемся в поле Face ID и сканируем штрихкод с Ecuson.


PERMIS DE ACCES


Nume prenume:
Functia: Asamblor
Data angajarii: 02.02.2010
Data emiterii: 01.12.2019 **Valabil pina la:** 01.12.2019
Permis valabil pe teritoriul subzono nr. 4 a ZEL "Balti", r. Falesti, s. Albinetului Vechi



XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX
Nume prenume angajat
Asamblor
Functia
AL (Automotive Lighting)
Sectia/Departament
Generated UNA.md

XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX
Nume prenume angajat
Asamblor
Functia
AL (Automotive Lighting)
Sectia/Departament
Generated UNA.md

Administrator ZEL "Balti"


Mng. RU "Sammy Cablaggi"

В поле Face ID автоматически определяется оператор.

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodrc@SAMMY.cloud - *15.2 Fise de control AS
— □ ×

Salvare **Anulare** Stergere FC (parțial) **Actiuni** Σ

COMPLETARE
 Codice: ODL Kab-Lem: **Nrdoc de baza:** 280256 **Face ID:** 1500 Masoreti Sergiu **Manual**
 Modifica: ODL Sef de Sectie: Lot: Depozit:
 Etapa de productie: Asamblare Planificat: ODL pe interpretare: Sef de Sectie: Realizat: 280256

Cod fascicla	Operator	Cod s/f	Semifabricat	CANT realizat	Cod disp. asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp. ver.	Dispozitiv de verificare	Timp lucrat (ore<12)	Timp lucrat (min<60)	CANT erori
Total: 0				0.00					0.00	0.00	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
Total: 0		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
Total: 0			0.00				

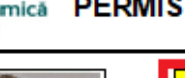
Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare

В случае, если сканера нет, то поля Nrdoc de baza и Face ID могут быть заполнены вручную:

Nrdoc de baza = значению из поля Sarcina de lucru из печатной формы,

Face ID = коду с Ecuson.

		PERMIS DE ACCES		Numé prenume:		
				Funcția:	Asamblor	
				Data angajării:	02.02.2010	
				Data emiterii:	01.12.2019	Valabil până la: 01.12.2019
				Permis valabil pe teritoriul subzonelor nr. 4 a ZEL "Balti", r.Falesti, s.A. Ibrului Vechi		
						
				Administrator ZEL "Balti" _____		
				Mng. RU "Sammy Cabelaggi" _____		

11

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

281991: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare - UNA.md (build 5.77.0.5) ProdFc@SAMMY.cloudbd - *15.2 Fise de control AS

Salvare Anulare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Nrdoc de baza: 280256 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Lot: MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (WIP)

Etape de productie: Asamblare Planificat: ODL pe intreprindere: Sef de Sectie: 54320, Adamciuc Cristofor Realizat: 280256

Cod fascial	Operator	Cod s/f	Semifabricat	CANT realizat	Cod disp. asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp. ver.	Dispozitiv de verificare	Timp lucrat (ore<12)	Timp lucrat (min<60)	CANT erori
Total: 0				0.00					0.00	0.00	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
Total: 0		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
Total: 0			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281991: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare

Заполняем поля, доступные для редактирования в шапке документа, добавляем записи в grids документа.

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare - UNA.md (build 5.77.0.5) ProdFc@SAMMY.cloudbd - *15.2 Fise de control AS

Salvare Anulare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Nrdoc de baza: 280256 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Lot: MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (WIP)

Etape de productie: Asamblare Planificat: ODL pe intreprindere: Sef de Sectie: 54320, Adamciuc Cristofor Realizat: 10 280256

Cod fascial	Operator	Cod s/f	Semifabricat	CANT realizat	Cod disp. asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp. ver.	Dispozitiv de verificare	Timp lucrat (ore<12)	Timp lucrat (min<60)	CANT erori
65602	Adamciuc Elena			5	95887	Masa asamblare AL	95887	Masa asamblare AL	1		1
3043	Adamciuc Lila			5	95887	Masa asamblare AL	95887	Masa asamblare AL	1	5	0
Total: 2				10.00					2.00	5.00	1.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
52095	Piesa Incompleta	1
52094	Mod INCHIS GRESIT sau INAFARA COTEI	0
52093	Nastri Nonconform	0
Total: 3		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
9211	28008	NASTNERO 19PVC	1			6317	Asamblare
Total: 1			1.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281925: 430 - Fisa de control a procesului de Asamblare

При сохранении документа данные автоматически попадают в базовый документ.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Adm@SAMMY.cloudbd - *15.5 Fise de control (440,439,447,441)

Registre - Document - Nomenclatoare - Rapoarte - Forme - Utilite - Fergstre - Ajutor - Iesire

Nou Copie

cloudbd: [*,0] - SAMMY Cablaggi

Cod	Tipul operatiei	Nr	Data	USER	Etapa de prod.	Persoana responsabila	Operator	Produs	Lot	Codice	Modifica	Grup Agrafat	ODL
280255	440 - Control proces apelar-agrafare	TEST	11.12.2019	profic	302	440 45254, Agrafatura	1975, Abramova Diana	1500, Masoreti Sergiu	20	MD-02012133	481527, 63332, 81897003	67820, 85 din 16.06.2018, 2	63341, A
280256	439 - Fisa de control a procesului de Asamblare	TEST	11.12.2019	profic	302	439 45256, Asamblare	54320, Adamciuc Cristofor		11	MD-02012133	481527, 63332, 81897003	67820, 85 din 16.06.2018, 2	

Salvare Anulare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Printare Σ

FC a procesului de Asamblare (premontaj) # A5 FC a procesului de AS

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP) Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Lot: MD-02012133 Sef de Sectie: 54320, Adamciuc Cristofor

Etapa de producere: Asamblare Planificat: Realizat: 11

Cod fascial	Operator	CANT realizat	Cod disp.asam.	Dispozitiv de asamblare	Cod disp.ver.	Dispozitiv de verificare	Timp lucrat (ore<12)	Timp lucrat (min<60)	CANT erori	Cod s/f	Semifabricat
1975	Abramova Diana	1	62258	Dispozitiv asamblare_660	62258	Dispozitiv asamblare_660	1	0			
1975	Abramova Diana	1	62385	Dispozitiv asamblare_661	62386	Dispozitiv asamblare_662	1	3			
54319	Adamciuc Nadejda	1	62385	Dispozitiv asamblare_661	62386	Dispozitiv asamblare_662	1	30	1		
3111	Albu Angela	1	62386	Dispozitiv asamblare_662	62385	Dispozitiv asamblare_661	1	10	3		
3111	Albu Angela	1	62386	Dispozitiv asamblare_662	62386	Dispozitiv asamblare_662	1	1	1		
65602	Adamciuc Elena	5	85887	Masa asamblare AL	85887	Masa asamblare AL	1	1	1		
3043	Adamciuc Lilia	5	85887	Masa asamblare AL	85887	Masa asamblare AL	1	5	0		
Total: 7		15.00					7.00	45.00	9.00		

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
52095	Piesa Incompleta	1
52094	Nod INCHIS GRESIT sau INAFARA COTEI	0
52093	Nastro Nonconform	0
Total: 3		

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
9211	28008	NASTERO 19PVC	1			6317	Asamblare
Total: 1			1.00				

Document - Inregistrari contabile - Inregistrari gestiune - Informații - Object - Istoria

Registru operator - Clasificator al personalului - Legatura Nonconformitatii & Etapa de productie & Tip MP - Norme tehnologice (2019) - Clasificator universal - AF / AN

Mt: 251948 kb

В базовом документе SF=439 собираются данные из всех SF=430, привязанных к нему.

SF=431 - Fisa de control a procesului de Control Electric

Документ создается автоматически, когда пользователь находится в журнале документов *15.4 Fise de control CE, при нажатии на INSERT на клавиатуре или на кнопку Nou doc. в программе.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Profic@SAMMY.cloudbd - *15.4 Fise de control CE

*15.1 Fise de control AG *15.2 Fise de control AS *15.3 Fise de control LZ *15.4 Fise de control CE

Cod	Tipul operatiei	Nr Documentului	Data	CLCUSER	USERID	SYSPID	NRSET	AT1	AT2	AT3	ISGFC
278982	431 - Fisa de control a procesului de Control Electric		06.12.2019	Adm	101	431	302	1	0		
280343	431 - Fisa de control a procesului de Control Electric		11.12.2019	Adm	101	431	302	1	0		
280346	431 - Fisa de control a procesului de Control Electric		11.12.2019	Adm	101	431	302	1	1	0	

Editare Vizionare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Σ

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL pe interpretare: Nrdoc de baza: 280257 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Planificat: Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Panou control electric: Tavoala_1

Etapa de producere: Control Electric Sef de sectie: 65602, Adamciuc Elena Lot: MD-02012133 Realizat: 1

ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP) 280257

Nr. Progres. Coll.	Nr. Progres. ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
1	1	1	1	0.00		54320	Adamciuc Cristofor	0
Total: 1		1.00	1.00	0.00				0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
52096	Cablaj Incomplet	
52093	Nastro Nonconform	
Total: 2		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
9211	27582	ETICH BIANCHE 150X98				6320	Ambalare COLL
9211	28008	NASTERO 19PVC				6317	Asamblare
Total: 2			0.00				

Nou doc. Editare Vizionare Stergere doc. Totaluri

Registru operator

281955: 431 - Fisa de control a procesului de control electric - UNA.md (build 5.77.0.5) ProdFc@SAMMY.cloud:bd - *15.4 Fise de control CE

SalvareAnulare

Stergere FC (parțiala)

f Actiuni

Σ

COMPLETARE

Codice:

ODL pe interpretare:

Indoc de baza

Face ID:

Planificat:

Manual

Modifica:

ODL Sef de Sectie:

Panou control electric:

Realizat:

Nu este legat de echipame

Etapa de producere: Control Electric

Sef de sectie:

Lot:

Realizat:

ODL Kab-Lem:

Depozit:

Nr. Progres. PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

SalvareAnulare

Stergere doc.

Stergere FC

Executare

Totaluri

281955: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric

Устанавливаем курсор в поле Nrdoc de baza в шапке документа и сканируем штрихкод с листа с заданием CONTROL PROCESULUI SPELARE-AGRAFARE (простой сканер).

[illegible]

В данном поле заполняется номер базового документа.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

281955: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodcf@SAMMY.cloudbd - *15.4 Fise de control CE

Salvare Anulare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: ODL pe interpretare: **Nrdoc de baza** 280257 Face ID: Planificat: Manual

Modifica: ODL Sef de Sectie: Panou control electric: Realizat:

Etapă de producere: Control Electric Sef de sectie: Lot: 280257

ODL Kab-Lem: Depozit: **Nu este legat de echipame**

Nr. Progres. PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

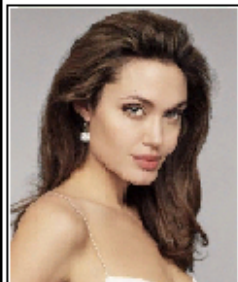
281955: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric

С помощью курсора или клавиши Tab переключаемся в поле Face ID и сканируем штрихкод с Escuson.



PERMIS DE ACCES





XXXXXXXXX XXXXXXXXX

XXXXXXX XXXXXXXXX

Nume prenume angajat

Asamblor

Funcția

AL (Automotive Lighting)

Sectia/Departament

Generated UNA.md

Nume prenume: Asamblor

Funcția: Asamblor

Data angajarii: 02.02.2010

Data emiterii: 01.12.2019 Valabil pînă la: 01.12.2019

Permis valabil pe teritoriul subzono nr. 4 a ZEL "Balti", r. Falesti, s. Albinetui Vechi

Administrator ZEL "Balti"

Mng. RU "Sammy Cablaggi"

В поле Face ID автоматически определяется оператор.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

281982: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodfc@SAMMY.cloud - *15.4 Fise de control CE

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: ODL pe interpretare: Nrdoc de baza: 280257 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Planificat: Manual

Modifica: ODL Sef de Sectie: Panou control electric: Realizat: Nu este legat de echipame

Etapă de producere: Control Electric Sef de sectie: Lot: 280257

ODL Kab-Lem: Depozit:

Nr. Progres. PRIMĂ Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMĂ Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul culiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281982: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric

В случае, если сканера нет, то поля Nrdoc de baza и Face ID могут быть заполнены вручную:

Nrdoc de baza = значению из поля Sarcina de lucru из печатной формы,

Face ID = коду с Ecuson.

Nrdoc : 280257 Status : Manual
Date time : 16.12.2019 14:58:29 User : Admin AdminP

FISA DE CONTROL A PROCESULUI CONTROL ELECTRIC PS04 F25 REV.5

ODL Kab-Lem: MD-02012133

Codice: 81897003 Sarcina de lucru: 280257 din data 11.12.2019

Modifica: B5 din 16.06.2018

Operator: Turul: Panou CE:

Lansarea Productiei (Set-Up):

Codice	Modifica	Nr. de LOT	Verificarea panoului cu campionul OK	Verificarea panoului cu campionul KO	Nr. Progresiv al PRIMULUI cablaj
81897003	B5 din 16.06.2018	MD-02012133			

Resp. Calitate de Proces

PROCES CONTROL ELECTRIC (Fisa de erori):

Zona Economică Liberă PERMIS DE ACCES **Sammy** CABLAGGI

1234 XXXXXXXX

XXXXXX XXXXXXXX

Nume prenume angajat
Asamblor

Functia
AL (Automotive Lighting)

Sectia/Departament

Generated UNA.md

Nume prenume:
Functia: Asamblor

Data angajarii: 02.02.2010

Data emiterii: 01.12.2019 Valabil până la: 01.12.2019

Permisi valabili pe teritoriul subzonelor nr. 4 a ZEL "Balti" r. Falesti, s. Albinele Vechi

Administrator ZEL "Balti" Mng. RU "Sammy Cablaggi"

После заполнения полей Nrdoc de baza и Face ID в шапке документа выполняем действие # COMPLETARE. При этом шапка документа заполняется данными из базового документа.

281982: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodfc@SAMMY.cloud - *15.4 Fise de control CE

Salvare Anulare Stergere FC (parbala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL pe interprimere: Nrdoc de baza: 280257 Face ID: 1500 Masoret Sergiu Planificat: Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Panou control electric: Realizat: 280257

Etape de productie: Control Electric Sef de sectie: 65602, Adamciuc Elena Lot: MD-02012133

ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP)

Nr. Progres.	PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres.	ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
				0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
	Total: 0	0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
		Total: 0	0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281982: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric

Заполняем поля, доступные для редактирования в шапке документа, добавляем записи в гриды документа.

281982: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodfc@SAMMY.cloud - *15.4 Fise de control CE

Salvare Anulare Stergere FC (parbala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL pe interprimere: Nrdoc de baza: 280257 Face ID: 1500 Masoret Sergiu Planificat: Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Panou control electric: Tavola_1 Realizat: 280257

Etape de productie: Control Electric Sef de sectie: 65602, Adamciuc Elena Lot: MD-02012133

ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP)

Nr. Progres.	PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres.	ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
1	2	10	2	25					Total: 1	1.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
52036	Cablaj Incomplet	1
52093	Nastro Nonconform	
	Total: 2	1.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
9211	27582	ETICH BIANCHE 150X98	1			6320	Ambalare COLL
9211	28008	NASTNERO 19PVC				6317	Azambiare
		Total: 2	1.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281982: 431 - Fisa de control a procesului de Control Electric

При сохранении документа данные автоматически попадают в базовый документ.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Adm@SAMMY.cloudbd - *15.5 Fise de control (440,439,447,441)

Registre • Document • Nomenclatoare • Rapoarte • Forme • Utilite • Ferestre • Ajutor • Iesire

Nou Copie cloudbd: [*,0] - SAMMY Cablaggi

Cod	Tipul operatiei	Nr	Data	USER	Etapa de prod.	Persoana responsabila	Operator	Produc	Lot	Codice	Modifica	Grup Agrafat	ODL
280256	439 - Fisa de control a procesului de Asamblare	TEST	11.12.2019	profic	302	439 45256, Asamblare	54320, Adamciuc Cristofor		11	MD-02012133	481527, 63332, 81897003	67820, 85 din 16.06.2018, 2	
280257	441 - Fisa de control a procesului de Control Electric	TEST	11.12.2019	profic	302	441 45257, Control Electric 65602, Adamciuc Elena	54320, Adamciuc Cristofor		13	MD-02012133	481527, 63332, 81897003	67820, 85 din 16.06.2018, 2	

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f. Actiuni Printare Σ

Transfer de date in Kab-Lem # FC a procesului de Control electric # A5 FC a procesului de CE

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL pe interpretare: Operator: Adamciuc Cristofor Planificat: Manual

Modifica: 57820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Panou control electric: Realizat: Nu este legat de echipament

Etapa de productie: Control Electric Sef de sectie: 65602, Adamciuc Elena Lot: MD-02012133

ODL Kab-Lem: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (WIP)

Nr. Progres.	PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres.	ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori	Panou control electronic
1	1	1	1	1	1			1500	Masoreti Sergiu	1	Tavola_1
1	1	1	1	1	1			54320	Adamciuc Cristofor	1	Tavola_1
1	1	1	1	1	1			54320	Adamciuc Cristofor	0	Tavola_1
1	1	2	10	2	25			1500	Masoreti Sergiu	1	Tavola_1
			13.00	5.00	25.00				Total: 4	3.00	

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
52036	Cablaj Incomplet	1
52033	Nastro Nonconform	
	Total: 2	1.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
9211	27582	ETICH BIANCHE 150X98	1			6320	Ambalare COLL
9211	28008	NASTNERO 19PVC				6317	Asamblare
		Total: 2	1.00				

Document • Inregistrari contabile • Inregistrari gestiune • Informații • Object • Istoria

Registru operator • Clasificator al personalului • Legatura Nonconformitatii & Etapa de productie & Tip MP • Norme tehnologice (2019) • Clasificator universal - AF / AN

Mt: 262992 kb

В базовом документе SF=441 собираются данные из всех SF=431, привязанных к нему.

SF=432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura

Документ создается автоматически, когда пользователь находится в журнале документов *15.3 Fise de control LZ, при нажатии на INSERT на клавиатуре или на кнопку Nou doc. в программе.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Profic@SAMMY.cloudbd - *15.3 Fise de control LZ

*15.1 Fise de control AG *15.2 Fise de control AS *15.3 Fise de control LZ *15.4 Fise de control CE

Cod	Tipul operatiei	Nr Documentului	Data	CLCUSER	USERID/SYSID	NRSET	AT1	AT2	AT3	ISGFC
280400	432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura		11.12.2019	Adm	101	432	302	1	1	0
280467	432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura		11.12.2019	Adm	101	432	302	1	1	0
280476	432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura		11.12.2019	Adm	101	432	302	1	1	0
280797	432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura		12.12.2019	unism	2	432	302	1	1	0

Editare Vizionare Stergere FC (parțial) f. Actiuni Σ

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL pe interpretare: Nrdoc de baza: 280258 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Planificat: Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Dispozitiv lazer: Realizat: Nu este legat de echipament

Etapa de productie: Lazeratura Sef de sectie: 3043, Adamciuc Lila Lot: MD-02012133

Program de lucru: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (WIP)

Nr. Progres.	PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres.	ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
1	1	1	1	1	1					
				1.00	1.00	1.00			Total: 1	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
	Total: 0	0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
		Total: 0	0.00				

Nou doc. Editare Vizionare Stergere doc. Totaluri

Registru operator

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodct@SAMMY.cloudmd - *15.3 Fise de control LZ

Salvare Anulare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: ODL pe interprimere: **Nrdoc de baza:** Face ID: Planificat: Manual

Modifica: ODL Sef de Sectie: Dispozitiv lazer: Realizat:

Etape de productie: Lazeratura Sef de sectie: Lot: Nu este legat de echipament

Program de lucru: Depozit:

Nr. Progres. PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura

Устанавливаем курсор в поле Nrdoc de baza в шапке документа и сканируем штрихкод с листа с заданием CONTROL PROCESULUI SPELARE-AGRAFARE (простой сканер).

Sammy ECRON A.D.

FISA DE CONTROL A PROCESULUI LAZERATURA

Nrdoc : 280258 Date time : 16.12.2019 15:37:04 Status : Manual User : AdminF AdminN AdminP

ODL Kab-L em: MD-02012133 ODL Intrep.: 280258

Codice: 81897003 Sarcina de lucru: 280258 din data 11.12.2019

Modifica: B5 din 16.06.2018 Cant. Plan.: 0

Operator: Nr. Lazer: Turul:

LANSAREA PRODUCTIEI (Set UP) :

Descrierea Controlului	Esantion de control	Metoda de control	Rezultat	Semnatura Operator
existenta si intergitatea lazeraturii	primul conector lazerat	vizual, confruntind cu modelul din PC		

Resp. Calitate de Proces _____

PROCES LAZERATURA:

Sarcina de	Raport Erori			Raport de Productie		
Nr. Interfata utilizata	Lazeratura incompleta	Lazeratura ilegibila	Alte neconformitat	Ore Lucrate	Cant. produsa	Semnatura Resp. Productie

В данном поле заполняется номер базового документа.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodct@SAMMY.cloudbd - *15.3 Fise de control LZ

Salvare Anulare Stergere FC (parțiala) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: ODL pe interpretare: **Itidoc de baza: 280258** Face ID: Planificat: Manual

Modifica: ODL Sef de Sectie: Dispozitiv lazer: Realizat:

Etapla de productie: Lazeratura Sef de sectie: Lot: Nu este legat de echipament

Program de lucru: Depozit:

Nr. Progres. PRIMA Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMA Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Temp lucrat (ore < 12)	Temp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

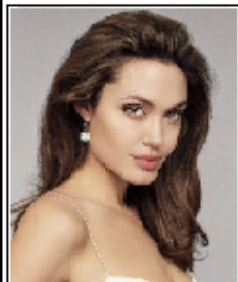
Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura

С помощью курсора или клавиши Tab переключаемся в поле Face ID и сканируем штрихкод с Escuson.



PERMIS DE ACCES Sammy CAELAGGI



XXXXXXXXX XXXXXXXXX

XXXXXXX XXXXXXXXX

Nume prenume angajat

Asamblor

Funcția

AL (Automotive Lighting)

Sectia/Departament

Generated UNA.md

Nume prenume: Asamblor

Funcția: Asamblor

Data angajarii: 02.02.2010

Data emiterii: 01.12.2019 Valabil pına la: 01.12.2019

Permis e valabil pe teritoriul subzoni nr.4 a ZEL "Balti", r. Falesti, s. Albinetui Vechi

Administrator ZEL "Balti" Mng. RU "Sammy Cablaggi"

В поле Face ID автоматически определяется оператор.

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazertura - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodct@SAMMY.cloud - *15.3 Fise de control LZ

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f. Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: ODL pe interpretare: Nrdoc de baza: 280258 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Planificat: Manual

Modifica: ODL Sef de Sectie: Dispozitiv lazer: Lot: Realizat: Nu este legat de echipament

Etapă de producere: Lazertura Sef de sectie: Depozit: 280258

Nr. Progres. PRIMĂ Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMĂ Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul cutiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazertura

В случае, если сканера нет, то поля Nrdoc de baza и Face ID могут быть заполнены вручную:

Nrdoc de baza = значению из поля Sarcina de lucru из печатной формы,

Face ID = коду с Ecuson.

Sammy E.L.A.S. S.R.L.

Nrdoc : 280258 Date time : 16.12.2019 15:37:04 Status : Manual User : Admin Admin Admin

FISA DE CONTROL A PROCESULUI LAZERATURA Mod30 Ed.02

ODL Kab-Lem: MD-02012133 ODL Intrep.: 280258

Codice: 81897003 Sarcina de lucru: 280258 din data 11.12.2019

Modifica: B5 din 16.06.2018 Cant. Plan.: 0

Operator: Nr. Lazer: Turul:

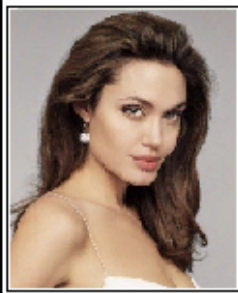
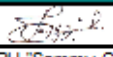
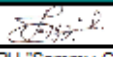
LANSAREA PRODUCTIEI (Set UP) :

Descrierea Controlului	Esantion de control	Metoda de control	Rezultat	Semnatura Operator
existenta si intergritatea lazeraturii	primul conector lazerat	vizual, confruntind cu modelul din PC		

Resp. Calitate de Proces

PROCES LAZERATURA:

Sarcina de	Raport Erori			Raport de Productie		
Nr. Interfata utilizata	Lazeratura incompleta	Lazeratura ilegibila	Alte neconformitat	Ore Lucrate	Cant. produsa	Semnatura Resp. Productie

 PERMIS DE ACCES 	
	1234 XXXXXXXXXX
	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX <i>Nume prenume angajat</i> Asambler <i>Funcția</i> AL (Automotive Lighting) <i>Sectia/Departament</i> Generated UNA.md
Nume prenume: _____ Funcția: Asambler Data angajarii: 02.02.2010 Data emiterii: 01.12.2019 Valabil până la: 01.12.2019 Permis valabil pe teritoriul subzonelor nr. 4 a ZEL "Balti" și a Albinetului Vechi  Administrator ZEL "Balti"  Mng. RU "Sammy Cablaggi"	

После заполнения полей Nrdoc de baza и Face ID в шапке документа выполняем действие # COMPLETARE. При этом шапка документа заполняется данными из базового документа.

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodrc@SAMMY.cloud - *15.3 Fise de control LZ

COMPLETARE

Codice: ODL pe interpretare: Masoreti Sergiu

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie:

Etapa de productie: Lazeratura Sef de sectie: 3043, Adamciuc Lila Lot: MD-02012133

Program de lucru: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP)

Nr. Progres.	Nr. Progres.	CANT realizat/	Timp lucrat	Timp lucrat	Codul	Cod	Operator	CANT
PRIMA Etich. Coll.	ULTIMA Etich. Coll.	operator	(ore < 12)	(min < 60)	cutiei CE	fascial		erori
		0.00	0.00	0.00			Total: 0	0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
			0.00				

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura

Заполняем поля, доступные для редактирования в шапке документа, добавляем записи в grids документа.

Easy Interface pentru introducerea productiei. Конфигурация Sammy Cablaggi.

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura - UNA.md (build 5.77.0.5) Prodct@SAMMY.cloudbd - *15.3 Fise de control LZ

Salvare Anulare Stergere FC (parțial) f₁ Actiuni Σ

COMPLETARE

Codice: 481527, 63332, 81897003 ODL pe interpretare: Nrdoc de baza: 280258 Face ID: 1500 Masoreti Sergiu Planificat: Manual

Modifica: 67820, 85 din 16.06.2018, 2 ODL Sef de Sectie: Dispozitiv lazer: Lazer nr. 1

Etapă de producere: Lazeratura Sef de sectie: 3043, Adamciuc Lila Lot: MD-02012133 Realizat:

Program de lucru: 85875, MD-02012133 Depozit: 4063, Productie (VIP) 280258

Nr. Progres. PRIMĂ Etich. Coll.	Nr. Progres. ULTIMĂ Etich. Coll.	CANT realizat/ operator	Timp lucrat (ore < 12)	Timp lucrat (min < 60)	Codul culiei CE	Cod fascial	Operator	CANT erori
1	1	10	1	15				
Total: 1								0.00

Cod NC	Tipul nonconformitatii	Total Erori
Total: 0		0.00

Cont	Cod	Componente	Total erori	Cod Operator	Operator	Cod proces tehnologic	Denumire proces tehnologic
Total: 0			0.00				

Salvare Anulare Stergere doc. Stergere FC Executare Totaluri

281993: 432 - Fisa de control a procesului de Lazeratura

При сохранении документа данные автоматически попадают в базовый документ.

Registru operatorilor - UNA.md (build 5.77.0.5) Adm@SAMMY.cloudbd - *15.5 Fise de control (440,438,447,441)

Registre Document Nomenclatoare Rapoarte Forme Utilite Ferestre Ajutor Iesire

Nou Copie f₁ f₂ f₃ f₄ f₅ f₆ f₇ f₈ f₉ f₁₀ f₁₁ f₁₂ f₁₃ f₁₄ f₁₅ f₁₆ f₁₇ f₁₈ f₁₉ f₂₀ f₂₁ f₂₂ f₂₃ f₂₄ f₂₅ f₂₆ f₂₇ f₂₈ f₂₉ f₃₀ f₃₁ f₃₂ f₃₃ f₃₄ f₃₅ f₃₆ f₃₇ f₃₈ f₃₉ f₄₀ f₄₁ f₄₂ f₄₃ f₄₄ f₄₅ f₄₆ f₄₇ f₄₈ f₄₉ f₅₀ f₅₁ f₅₂ f₅₃ f₅₄ f₅₅ f₅₆ f₅₇ f₅₈ f₅₉ f₆₀ f₆₁ f₆₂ f₆₃ f₆₄ f₆₅ f₆₆ f₆₇ f₆₈ f₆₉ f₇₀ f₇₁ f₇₂ f₇₃ f₇₄ f₇₅ f₇₆ f₇₇ f₇₈ f₇₉ f₈₀ f₈₁ f₈₂ f₈₃ f₈₄ f₈₅ f₈₆ f₈₇ f₈₈ f₈₉ f₉₀ f₉₁ f₉₂ f₉₃ f₉₄ f₉₅ f₉₆ f₉₇ f₉₈ f₉₉ f₁₀₀ f₁₀₁ f₁₀₂ f₁₀₃ f₁₀₄ f₁₀₅ f₁₀₆ f₁₀₇ f₁₀₈ f₁₀₉ f₁₁₀ f₁₁₁ f₁₁₂ f₁₁₃ f₁₁₄ f₁₁₅ f₁₁₆ f₁₁₇ f₁₁₈ f₁₁₉ f₁₂₀ f₁₂₁ f₁₂₂ f₁₂₃ f₁₂₄ f₁₂₅ f₁₂₆ f₁₂₇ f₁₂₈ f₁₂₉ f₁₃₀ f₁₃₁ f₁₃₂ f₁₃₃ f₁₃₄ f₁₃₅ f₁₃₆ f₁₃₇ f₁₃₈ f₁₃₉ f₁₄₀ f₁₄₁ f₁₄₂ f₁₄₃ f₁₄₄ f₁₄₅ f₁₄₆ f₁₄₇ f₁₄₈ f₁₄₉ f₁₅₀ f₁₅₁ f₁₅₂ f₁₅₃ f₁₅₄ f₁₅₅ f₁₅₆ f₁₅₇ f₁₅₈ f₁₅₉ f₁₆₀ f₁₆₁ f₁₆₂ f₁₆₃ f₁₆₄ f₁₆₅ f₁₆₆ f₁₆₇ f₁₆₈ f₁₆₉ f₁₇₀ f₁₇₁ f₁₇₂ f₁₇₃ f₁₇₄ f₁₇₅ f₁₇₆ f₁₇₇ f₁₇₈ f₁₇₉ f₁₈₀ f₁₈₁ f₁₈₂ f₁₈₃ f₁₈₄ f₁₈₅ f₁₈₆ f₁₈₇ f₁₈₈ f₁₈₉ f₁₉₀ f₁₉₁ f₁₉₂ f₁₉₃ f₁₉₄ f₁₉₅ f₁₉₆ f₁₉₇ f₁₉₈ f₁₉₉ f₂₀₀ f₂₀₁ f₂₀₂ f₂₀₃ f₂₀₄ f₂₀₅ f₂₀₆ f₂₀₇ f₂₀₈ f₂₀₉ f₂₁₀ f₂₁₁ f₂₁₂ f₂₁₃ f₂₁₄ f₂₁₅ f₂₁₆ f₂₁₇ f₂₁₈ f₂₁₉ f₂₂₀ f₂₂₁ f₂₂₂ f₂₂₃ f₂₂₄ f₂₂₅ f₂₂₆ f₂₂₇ f₂₂₈ f₂₂₉ f₂₃₀ f₂₃₁ f₂₃₂ f₂₃₃ f₂₃₄ f₂₃₅ f₂₃₆ f₂₃₇ f₂₃₈ f₂₃₉ f₂₄₀ f₂₄₁ f₂₄₂ f₂₄₃ f₂₄₄ f₂₄₅ f₂₄₆ f₂₄₇ f₂₄₈ f₂₄₉ f₂₅₀ f₂₅₁ f₂₅₂ f₂₅₃ f₂₅₄ f₂₅₅ f₂₅₆ f₂₅₇ f₂₅₈ f₂₅₉ f₂₆₀ f₂₆₁ f₂₆₂ f₂₆₃ f₂₆₄ f₂₆₅ f₂₆₆ f₂₆₇ f₂₆₈ f₂₆₉ f₂₇₀ f₂₇₁ f₂₇₂ f₂₇₃ f₂₇₄ f₂₇₅ f₂₇₆ f₂₇₇ f₂₇₈ f₂₇₉ f₂₈₀ f₂₈₁ f₂₈₂ f₂₈₃ f₂₈₄ f₂₈₅ f₂₈₆ f₂₈₇ f₂₈₈ f₂₈₉ f₂₉₀ f₂₉₁ f₂₉₂ f₂₉₃ f₂₉₄ f₂₉₅ f₂₉₆ f₂₉₇ f₂₉₈ f₂₉₉ f₃₀₀ f₃₀₁ f₃₀₂ f₃₀₃ f₃₀₄ f₃₀₅ f₃₀₆ f₃₀₇ f₃₀₈ f₃₀₉ f₃₁₀ f₃₁₁ f₃₁₂ f₃₁₃ f₃₁₄ f₃₁₅ f₃₁₆ f₃₁₇ f₃₁₈ f₃₁₉ f₃₂₀ f₃₂₁ f₃₂₂ f₃₂₃ f₃₂₄ f₃₂₅ f₃₂₆ f₃₂₇ f₃₂₈ f₃₂₉ f₃₃₀ f₃₃₁ f₃₃₂ f₃₃₃ f₃₃₄ f₃₃₅ f₃₃₆ f₃₃₇ f₃₃₈ f₃₃₉ f₃₄₀ f₃₄₁ f₃₄₂ f₃₄₃ f₃₄₄ f₃₄₅ f₃₄₆ f₃₄₇ f₃₄₈ f₃₄₉ f₃₅₀ f₃₅₁ f₃₅₂ f₃₅₃ f₃₅₄ f₃₅₅ f₃₅₆ f₃₅₇ f₃₅₈ f₃₅₉ f₃₆₀ f₃₆₁ f₃₆₂ f₃₆₃ f₃₆₄ f₃₆₅ f₃₆₆ f₃₆₇ f₃₆₈ f₃₆₉ f₃₇₀ f₃₇₁ f₃₇₂ f₃₇₃ f₃₇₄ f₃₇₅ f₃₇₆ f₃₇₇ f₃₇₈ f₃₇₉ f₃₈₀ f₃₈₁ f₃₈₂ f₃₈₃ f₃₈₄ f₃₈₅ f₃₈₆ f₃₈₇ f₃₈₈ f₃₈₉ f₃₉₀ f₃₉₁ f₃₉₂ f₃₉₃ f₃₉₄ f₃₉₅ f₃₉₆ f₃₉₇ f₃₉₈ f₃₉₉ f₄₀₀ f₄₀₁ f₄₀₂ f₄₀₃ f₄₀₄ f₄₀₅ f₄₀₆ f₄₀₇ f₄₀₈ f₄₀₉ f₄₁₀ f₄₁₁ f₄₁₂ f₄₁₃ f₄₁₄ f₄₁₅ f₄₁₆ f₄₁₇ f₄₁₈ f₄₁₉ f₄₂₀ f₄₂₁ f₄₂₂ f₄₂₃ f₄₂₄ f₄₂₅ f₄₂₆ f₄₂₇ f₄₂₈ f₄₂₉ f₄₃₀ f₄₃₁ f₄₃₂ f₄₃₃ f₄₃₄ f₄₃₅ f₄₃₆ f₄₃₇ f₄₃₈ f₄₃₉ f₄₄₀ f₄₄₁ f₄₄₂ f₄₄₃ f₄₄₄ f₄₄₅ f₄₄₆ f₄₄₇ f₄₄₈ f₄₄₉ f₄₅₀ f₄₅₁ f₄₅₂ f₄₅₃ f₄₅₄ f₄₅₅ f₄₅₆ f₄₅₇ f₄₅₈ f₄₅₉ f₄₆₀ f₄₆₁ f₄₆₂ f₄₆₃ f₄₆₄ f₄₆₅ f₄₆₆ f₄₆₇ f₄₆₈ f₄₆₉ f₄₇₀ f₄₇₁ f₄₇₂ f₄₇₃ f₄₇₄ f₄₇₅ f₄₇₆ f₄₇₇ f₄₇₈ f₄₇₉ f₄₈₀ f₄₈₁ f₄₈₂ f₄₈₃ f₄₈₄ f₄₈₅ f₄₈₆ f₄₈₇ f₄₈₈ f₄₈₉ f₄₉₀ f₄₉₁ f₄₉₂ f₄₉₃ f₄₉₄ f₄₉₅ f₄₉₆ f₄₉₇ f₄₉₈ f₄₉₉ f₅₀₀ f₅₀₁ f₅₀₂ f₅₀₃ f₅₀₄ f₅₀₅ f₅₀₆ f₅₀₇ f₅₀₈ f₅₀₉ f₅₁₀ f₅₁₁ f₅₁₂ f₅₁₃ f₅₁₄ f₅₁₅ f₅₁₆ f₅₁₇ f₅₁₈ f₅₁₉ f₅₂₀ f₅₂₁ f₅₂₂ f₅₂₃ f₅₂₄ f₅₂₅ f₅₂₆ f₅₂₇ f₅₂₈ f₅₂₉ f₅₃₀ f₅₃₁ f₅₃₂ f₅₃₃ f₅₃₄ f₅₃₅ f₅₃₆ f₅₃₇ f₅₃₈ f₅₃₉ f₅₄₀ f₅₄₁ f₅₄₂ f₅₄₃ f₅₄₄ f₅₄₅ f₅₄₆ f₅₄₇ f₅₄₈ f₅₄₉ f₅₅₀ f₅₅₁ f₅₅₂ f₅₅₃ f₅₅₄ f₅₅₅ f₅₅₆ f₅₅₇ f₅₅₈ f₅₅₉ f₅₆₀ f₅₆₁ f₅₆₂ f₅₆₃ f₅₆₄ f₅₆₅ f₅₆₆ f₅₆₇ f₅₆₈ f₅₆₉ f₅₇₀ f₅₇₁ f₅₇₂ f₅₇₃ f₅₇₄ f₅₇₅ f₅₇₆ f₅₇₇ f₅₇₈ f₅₇₉ f₅₈₀ f₅₈₁ f₅₈₂ f₅₈₃ f₅₈₄ f₅₈₅ f₅₈₆ f₅₈₇ f₅₈₈ f₅₈₉ f₅₉₀ f₅₉₁ f₅₉₂ f₅₉₃ f₅₉₄ f₅₉₅ f₅₉₆ f₅₉₇ f₅₉₈ f₅₉₉ f₆₀₀ f₆₀₁ f₆₀₂ f₆₀₃ f₆₀₄ f₆₀₅ f₆₀₆ f₆₀₇ f₆₀₈ f₆₀₉ f₆₁₀ f₆₁₁ f₆₁₂ f₆₁₃ f₆₁₄ f₆₁₅ f₆₁₆ f₆₁₇ f₆₁₈ f₆₁₉ f₆₂₀ f₆₂₁ f₆₂₂ f₆₂₃ f₆₂₄ f₆₂₅ f₆₂₆ f₆₂₇ f₆₂₈ f₆₂₉ f₆₃₀ f₆₃₁ f₆₃₂ f₆₃₃ f₆₃₄ f₆₃₅ f₆₃₆ f₆₃₇ f₆₃₈ f₆₃₉ f₆₄₀ f₆₄₁ f₆₄₂ f₆₄₃ f₆₄₄ f₆₄₅ f₆₄₆ f₆₄₇ f₆₄₈ f₆₄₉ f₆₅₀ f₆₅₁ f₆₅₂ f₆₅₃ f₆₅₄ f₆₅₅ f₆₅₆ f₆₅₇ f₆₅₈ f₆₅₉ f₆₆₀ f₆₆₁ f₆₆₂ f₆₆₃ f₆₆₄ f₆₆₅ f₆₆₆ f₆₆₇ f₆₆₈ f₆₆₉ f₆₇₀ f₆₇₁ f₆₇₂ f₆₇₃ f₆₇₄ f₆₇₅ f₆₇₆ f₆₇₇ f₆₇₈ f₆₇₉ f₆₈₀ f₆₈₁ f₆₈₂ f₆₈₃ f₆₈₄ f₆₈₅ f₆₈₆ f₆₈₇ f₆₈₈ f₆₈₉ f₆₉₀ f₆₉₁ f₆₉₂ f₆₉₃ f₆₉₄ f₆₉₅ f₆₉₆ f₆₉₇ f₆₉₈ f₆₉₉ f₇₀₀ f₇₀₁ f₇₀₂ f₇₀₃ f₇₀₄ f₇₀₅ f₇₀₆ f₇₀₇ f₇₀₈ f₇₀₉ f₇₁₀ f₇₁₁ f₇₁₂ f₇₁₃ f₇₁₄ f₇₁₅ f₇₁₆ f₇₁₇ f₇₁₈ f₇₁₉ f₇₂₀ f₇₂₁ f₇₂₂ f₇₂₃ f₇₂₄ f₇₂₅ f₇₂₆ f₇₂₇ f₇₂₈ f₇₂₉ f₇₃₀ f₇₃₁ f₇₃₂ f₇₃₃ f₇₃₄ f₇₃₅ f₇₃₆ f₇₃₇ f₇₃₈ f₇₃₉ f₇₄₀ f₇₄₁ f₇₄₂ f₇₄₃ f₇₄₄ f₇₄₅ f₇₄₆ f₇₄₇ f₇₄₈ f₇₄₉ f₇₅₀ f₇₅₁ f₇₅₂ f₇₅₃ f₇₅₄ f₇₅₅ f₇₅₆ f₇₅₇ f₇₅₈ f₇₅₉ f₇₆₀ f₇₆₁ f₇₆₂ f₇₆₃ f₇₆₄ f₇₆₅ f₇₆₆ f₇₆₇ f₇₆₈ f₇₆₉ f₇₇₀ f₇₇₁ f₇₇₂ f₇₇₃ f₇₇₄ f₇₇₅ f₇₇₆ f₇₇₇ f₇₇₈ f₇₇₉ f₇₈₀ f₇₈₁ f₇₈₂ f₇₈₃ f₇₈₄ f₇₈₅ f₇₈₆ f₇₈₇ f₇₈₈ f₇₈₉ f₇₉₀ f₇₉₁ f₇₉₂ f₇₉₃ f₇₉₄ f₇₉₅ f₇₉₆ f₇₉₇ f₇₉₈ f₇₉₉ f₈₀₀ f₈₀₁ f₈₀₂ f₈₀₃ f₈₀₄ f₈₀₅ f₈₀₆ f₈₀₇ f₈₀₈ f₈₀₉ f₈₁₀ f₈₁₁ f₈₁₂ f₈₁₃ f₈₁₄ f₈₁₅ f₈₁₆ f₈₁₇ f₈₁₈ f₈₁₉ f₈₂₀ f₈₂₁ f₈₂₂ f₈₂₃ f₈₂₄ f₈₂₅ f₈₂₆ f₈₂₇ f₈₂₈ f₈₂₉ f₈₃₀ f₈₃₁ f₈₃₂ f₈₃₃ f₈₃₄ f₈₃₅ f₈₃₆ f₈₃₇ f₈₃₈ f₈₃₉ f₈₄₀ f₈₄₁ f₈₄₂ f₈₄₃ f₈₄₄ f₈₄₅ f₈₄₆ f₈₄₇ f₈₄₈ f₈₄₉ f₈₅₀ f₈₅₁ f₈₅₂ f₈₅₃ f₈₅₄ f₈₅₅ f₈₅₆ f₈₅₇ f₈₅₈ f₈₅₉ f₈₆₀ f₈₆₁ f₈₆₂ f₈₆₃ f₈₆₄ f₈₆₅ f₈₆₆ f₈₆₇ f₈₆₈ f₈₆₉ f₈₇₀ f₈₇₁ f₈₇₂ f₈₇₃ f₈₇₄ f₈₇₅ f₈₇₆ f₈₇₇ f₈₇₈ f₈₇₉ f₈₈₀ f₈₈₁ f₈₈₂ f₈₈₃ f₈₈₄ f₈₈₅ f₈₈₆ f₈₈₇ f₈₈₈ f₈₈₉ f₈₉₀ f₈₉₁ f₈₉₂ f₈₉₃ f₈₉₄ f₈₉₅ f₈₉₆ f₈₉₇ f₈₉₈ f₈₉₉ f₉₀₀ f₉₀₁ f₉₀₂ f₉₀₃ f₉₀₄ f₉₀₅ f₉₀₆ f₉₀₇ f₉₀₈ f₉₀₉ f₉₁₀ f₉₁₁ f₉₁₂ f₉₁₃ f₉₁₄ f₉₁₅ f₉₁₆ f₉₁₇ f₉₁₈ f₉₁₉ f₉₂₀ f₉₂₁ f₉₂₂ f₉₂₃ f₉₂₄ f₉₂₅ f₉₂₆ f₉₂₇ f₉₂₈ f₉₂₉ f₉₃₀ f₉₃₁ f₉₃₂ f₉₃₃ f₉₃₄ f₉₃₅ f₉₃₆ f₉₃₇ f₉₃₈ f₉₃₉ f₉₄₀ f₉₄₁ f₉₄₂ f₉₄₃ f₉₄₄ f₉₄₅ f₉₄₆ f₉₄₇ f₉₄₈ f₉₄₉ f₉₅₀ f₉₅₁ f₉₅₂ f₉₅₃ f₉₅₄ f₉₅₅ f₉₅₆ f₉₅₇ f₉₅₈ f₉₅₉ f₉₆₀ f₉₆₁ f₉₆₂ f₉₆₃ f₉₆₄ f₉₆₅ f₉₆₆ f₉₆₇ f₉₆₈ f₉₆₉ f₉₇₀ f₉₇₁ f₉₇₂ f₉₇₃ f₉₇₄ f₉₇₅ f₉₇₆ f₉₇₇ f₉₇₈ f₉₇₉ f₉₈₀ f₉₈₁ f₉₈₂ f₉₈₃ f₉₈₄ f₉₈₅ f₉₈₆ f₉₈₇ f₉₈₈ f₉₈₉ f₉₉₀ f₉₉₁ f₉₉₂ f₉₉₃ f₉₉₄ f₉₉₅ f₉₉₆ f₉₉₇ f₉₉₈ f₉₉₉ f₁₀₀₀ f₁₀₀₁ f₁₀₀₂ f₁₀₀₃ f₁₀₀₄ f₁₀₀₅ f₁₀₀₆ f₁₀₀₇ f₁₀₀₈ f₁₀₀₉ f₁₀₁₀ f₁₀₁₁ f₁₀₁₂ f₁₀₁₃ f₁₀₁₄ f₁₀₁₅ f₁₀₁₆ f₁₀₁₇ f₁₀₁₈ f₁₀₁₉ f₁₀₂₀ f₁₀₂₁ f₁₀₂₂ f₁₀₂₃ f₁₀₂₄ f₁₀₂₅ f₁₀₂₆ f₁₀₂₇ f₁₀₂₈ f₁₀₂₉ f₁₀₃₀ f₁₀₃₁ f₁₀₃₂ f₁₀₃₃ f₁₀₃₄ f₁₀₃₅ f₁₀₃₆ f₁₀₃₇ f₁₀₃₈ f₁₀₃₉ f₁₀₄₀ f₁₀₄₁ f₁₀₄₂ f₁₀₄₃ f₁₀₄₄ f₁₀₄₅ f₁₀₄₆ f₁₀₄₇ f₁₀₄₈ f₁₀₄₉ f₁₀₅₀ f₁₀₅₁ f₁₀₅₂ f₁₀₅₃ f₁₀₅₄ f₁₀₅₅ f₁₀₅₆ f₁₀₅₇ f₁₀₅₈ f₁₀₅₉ f₁₀₆₀ f₁₀₆₁ f₁₀₆₂ f₁₀₆₃ f₁₀₆₄ f₁₀₆₅ f₁₀₆₆ f₁₀₆₇ f₁₀₆₈ f₁₀₆₉ f₁₀₇₀ f₁₀₇₁ f₁₀₇₂ f₁₀₇₃ f₁₀₇₄ f₁₀₇₅ f₁₀₇₆ f₁₀₇₇ f₁₀₇₈ f₁₀₇₉ f₁₀₈₀ f₁₀₈₁ f₁₀₈₂ f₁₀₈₃ f₁₀₈₄ f₁₀₈₅ f₁₀₈₆ f₁₀₈₇ f₁₀₈₈ f₁₀₈₉ f₁₀₉₀ f₁₀₉₁ f₁₀₉₂ f₁₀₉₃ f₁₀₉₄ f₁₀₉₅ f₁₀₉₆ f₁₀₉₇ f₁₀₉₈ f₁₀₉₉ f₁₁₀₀ f₁₁₀₁ f₁₁₀₂ f₁₁₀₃ f₁₁₀₄ f₁₁₀₅ f₁₁₀₆ f₁₁₀₇ f₁₁₀₈ f₁₁₀₉ f₁₁₁₀ f₁₁₁₁ f₁₁₁₂ f₁₁₁₃ f₁₁₁₄ f₁₁₁₅ f₁₁₁₆ f₁₁₁₇ f₁₁₁₈ f₁₁₁₉ f₁₁₂₀ f₁₁₂₁ f₁₁₂₂ f₁₁₂₃ f₁₁₂₄ f<